



Смазочно-охлаждающая жидкость IU222SF

Характеристики:

IU222SF — это новое поколение биостабильной, высокопроизводительной полусинтетической смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). Этот продукт содержит противозадирные нехлоридные и эфирные компоненты и обладает превосходными смазывающими свойствами с отличными противокоррозионными и антибактериальными свойствами. IU222SF нашла широкое применение для резки на станках с ЧПУ и шлифования под низким давлением штампованной стали, чугуна, средне- и низкоуглеродистой стали, медных сплавов и алюминия. Прекрасно показывает себя для централизованных/одномашинных систем подачи жидкости в штамповочных цехах

Преимущества:

- Высокоэффективные антикоррозионные присадки обеспечивают долговременный антикоррозионный эффект на черных металлах
- Уникальная смазочная присадка продлевает срок службы инструмента и обеспечивает превосходную чистоту поверхности
- В процессе резки или шлифования эффективно очищает поверхность станка и изделия от загрязнений, повышая сопротивление адгезии
- Биологическая устойчивость: эффективно устраняет бактерии и грибки, сводя к минимуму выделение жидких отходов, этот продукт может эффективно использоваться в течение длительного времени
- Производитель прошёл сертификацию по системам ISO 9001/14001, IATF 16949, а продукция прошла сертификацию по стандарту защиты окружающей среды ROHS

Применение:

- Основным материалом для применения является штампованная сталь, чугун и углеродистая сталь в процессах шлифования/резки под низким давлением. В зависимости от марки и типа обработки соотношение СОЖ составляет 1:10-1:20
- Может использоваться для обработки на станках с ЧПУ меди, алюминия и их сплавов

Внимание!

- Заказчики выбирают подходящее количество воды для смешивания в соответствии со своими требованиями к обрабатываемым материалам, чтобы сократить количество отходов. В целом, чем выше концентрация, тем лучше эффект смазки и защиты от коррозии.
- При хранении исходного раствора в течение длительного времени его окраска будет меняться на светло-желтую, что является нормальным явлением и не оказывает влияния на эффект обработки.
- При использовании данной смазочно-охлаждающей жидкости не допускается ее смешение с другими СОЖ. При добавлении жидкости добавляйте исходный раствор и воду в соответствующей пропорции. Непосредственное добавление воды не допускается

Внешний вид (концентрат)	Значение pH 5% раствора	Коэффициент рефрактометра	Испытания на коррозию алюминия/единичная деталь
Коричневая прозрачная жидкость	9,0 ± 0,5	1,35 ± 0,1	I класс / без коррозии