



Смазочно-охлаждающая жидкость IU664FS

Характеристики:

IU664FS — это новое поколение биостабильной, высокопроизводительной полусинтетической смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). Этот продукт содержит противозадирные нехлоридные и эфирные компоненты и обладает превосходными смазывающими свойствами с отличными противокоррозионными свойствами. SF46 нашла широкое применение для резки и шлифования чугуна, средне- и низкоуглеродистой стали, а также для обработки медных сплавов и алюминиевых профилей. Выбор данного продукта обеспечит отличную стабильность работы и превосходное качество обрабатываемых материалов.

Преимущества:

- Высокоэффективные антикоррозионные присадки обеспечивают долговременный антикоррозионный эффект на черных металлах
- Уникальная смазочная присадка продлевает срок службы инструмента и обеспечивает превосходную чистоту поверхности
- В процессе резки или шлифования эффективно очищает поверхность станка и изделия от загрязнений, повышая сопротивление адгезии
- Биологическая устойчивость: эффективно устраняет бактерии и грибки, сводя к минимуму выделение жидких отходов, этот продукт может эффективно использоваться в течение длительного времени
- Производитель прошёл сертификацию по системам ISO 9001/14001, IATF 16949, а продукция прошла сертификацию по стандарту защиты окружающей среды ROHS

Применение:

- Основным материалом для применения является чугун. В зависимости от марки и типа обработки соотношение СОЖ составляет 1:10-1:15
- Может использоваться для обработки на станках с ЧПУ углеродистой стали, меди, алюминиевых профилей и т.д

Внимание!

- Заказчики выбирают подходящее количество воды для смешивания в соответствии со своими требованиями к обрабатываемым материалам, чтобы сократить количество отходов. В целом, чем выше концентрация, тем лучше эффект смазки и защиты от коррозии.
- При хранении исходного раствора в течение длительного времени его окраска будет меняться на светло-жёлтую, что является нормальным явлением и не оказывает влияния на эффект обработки.
- При использовании данной смазочно-охлаждающей жидкости не допускается ее смешение с другими СОЖ. При добавлении жидкости добавляйте исходный раствор и воду в соответствующей пропорции. Непосредственное добавление воды не допускается.

Внешний вид (исходный раствор)	Значение pH 5% разбавителя	Показатель преломления	Испытания на коррозию /единичная деталь
Прозрачная жидкость от коричневого до жёлтого цвета	9,3 ± 0,5	1,6 ± 0,2	I класс / без коррозии

Сертификат анализа

Наименование продукции: смазочно-охлаждающая жидкость IU664FS

Категория продукции: смазочно-охлаждающая жидкость

Дата отчета: 14.02.2025

Производственная партия: AM20250213/010S1T11

Стандарт испытания: Применяется Китайский национальный стандарт GB, в соответствии с применяемым испытанием

Параметр испытания		Метод испытания	Требования стандарта	Результат испытания	Индивидуальная оценка	
Маточный раствор	Внешний вид	Визуальный контроль	Желтая-светло-коричневая, прозрачная жидкость	Светло-коричневая прозрачная жидкость	Соответствует	
	Преломление жидкости	содержание сухих веществ по ареометру Брикса	53,0-59,0	55,0	Соответствует	
	Стабильность при хранении	Верхний предел температуры Нижний предел температуры	JB/T7453-2013	без расслоения	без расслоения	Соответствует
				без расслоения	без расслоения	Соответствует
5% разбавитель	Коэффициент преломления		содержание сухих веществ по ареометру Брикса	1,40-1,80	1,56	Соответствует
	Прозрачность		GB/T 6144-2010	Светло-желтый, прозрачный	Светло-желтый, прозрачный	Соответствует
	Значение pH			8,8-9,8	9,49	Соответствует
	коррозионная стойкость чугуна (35+2°C, 24 часов)	Цельное изделие	GB/T 6144-2010	коррозиестойкий	коррозиестойкий	Соответствует
	испытание коррозионной стойкости (55+2°C, 6 часов)	Алюминий (LY 12)		Класс 1	Класс 1	Соответствует
		Медь		≤1B	1A	Соответствует
	пеногашение, (0 мл, с)				≤20	8

Заключение: Результаты исследования данной партии продукции соответствуют требованиям технических условий приёмки.

Инспектор: Контроль кач.01/Контроль кач. 02

Аудитор: Ян Сяовэнь